

A válasz: ThermoCondensor

Mit tehet az ember, ha van egy működőképes gázkazánja, amely már nem felel meg az ökológiai és ökonómiai normáknak? Meg kell válnia a régi kazántól és újra kell cserélnie?

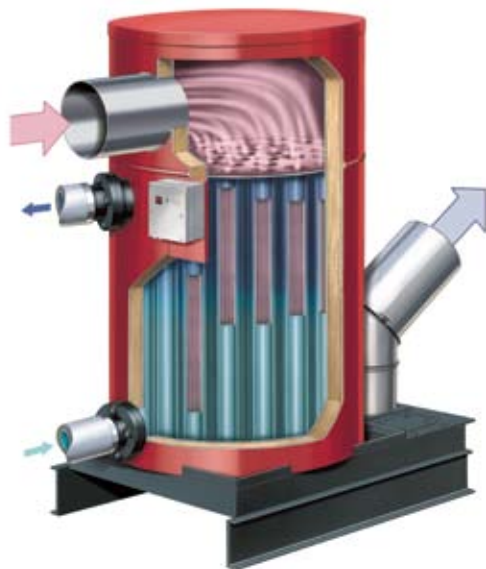
Mi ezt a kérdést máshogy közelítenénk meg, mégpedig a kondenzációs technika felkínálta takarékosági lehetőség bevezetésével. Létezik egy komponens, amely a hagyományos kazánt probléma és komplikációk nélkül kondenzációssá teszi, ez a Hoval ThermoCondensor.

Hoval ThermoCondensor

A kondenzációs elképzelés alapja a Hoval aluFer[®] hőcserélő, amely a Hoval UltraGas[®], valamint a Hoval UltraOil[®] által gyártási programunk erőssége lett. Ebből kiindulva egy hagyományos kazán utáni elhelyezésével a kézenfekvő legjobb megoldást kínálja.

Így néz ki a metszeti ábrája:

Az eljárás helyességét világszerte számos gyakorlati példa is alátámasztja.



Egyszerű és hatékony – a ThermoCondensorral minden gázkazán kondenzációssá tehető

Kínában az összes nagy állami fűtőműben alkalmazták, valamint az úszócsarnokos sportcentrumokban, mint például a Hammer Hill projekt Hong Kongban, ahol az úszócsarnokot városi gázzal fűtik, emiatt az UltraGas[®] kazán nem volt beépíthető.

Egy Hoval ThermoCondensor-nak (1100) a hagyományos gázfűtő készülékre történő beállításával azonban a 190 °C-os forró füstgázból olyan mennyiségű hő nyerhető vissza, hogy a füstgázhőmérséklet mindössze 50 °C-ra csökkent. A vevőink „meglepő eredményként” emlegetik.

„Amazing Results“,

azaz a kimagasló eredmény eléréséhez az vezetett, hogy a ThermoCondensor elnyerte Hong Kong 50 versenyben lévő projektje közül a 2006 legjobb projektjének járó Golden Award díjat.



A Golden Award díj az Electrical and Mechanical Department of Hong Kong kiállítótermében tekinthető meg



A ThermoCondensor beépítése a Hammer Hill projektnél. Nem túl látványos, de ez is igazolja, hogy minden környezetbe beépíthető

Egy régi nagy vevőnk Ausztriában, a Josef Blum GmbH (a világ vezető zsanér- és húzórendszer gyártója) a pár évvel korábban beállított Hoval Mega-3 berendezéséhez csatlakoztatott 3 db TC-AF (1100) ThermoCondensor-t, és hogy milyen bölcsen cselekedtek, misem bizonyítja jobban, mint a 3 db TC-AF által éves szinten megtakarított 45 000 m³ földgáz.

Ez a 3 TC-AF (1100) a Josef Blum GmbH fussach-i gyárában található



Egy kísérlet: Milánó, Via Ciclamini

Két szomszédos lakóház fűtését – HMV-termelés nélkül – Milánóban egy-egy 1996-os olajüzemű Hoval ST-plus (750) kazán látja el 5 568 m²-es és 5 376 m²-es fűtött alapterületen. A két rendszer tökéletesen összehasonlítható: mindkét épület lakásai egész évben lakottak.

2004-ben átépítették mind a két berendezést gázüzeműre és az egyiket Hoval ThermoCondensor-ral (TC-AF 800) is kiegészítették. Az azóta eltelt időszak üzemeltetési adatait folyamatosan figyelemmel kísérve és összegezve alakult ki az alábbi eredmény:

Éves földgázfelhasználás

ST-plus (750)	ST-plus (750)
TC-AF (800) nélkül	TC-AF (800)-zal
64 737 m ³	49 886 m ³

Felhasználási különbség: 23 %

Ez az eredmény fényesen igazolja a ThermoCondensor hatékonyságát. Arról nem is beszélve, hogy a ThermoCondensor nélküli ST-plus kazán padlófűtésre, míg a ThermoCondensor-ral kiegészített kazán radiátoros fűtésre dolgozik, ami hátrány az összehasonlítás szempontjából.

Példáinkat, amelyek a ThermoCondensor hatékonyságát igazolják, még hosszasan sorolhatnánk.