

Átadták az új dunaújvárosi PM7-es papírgyártó gép hőközpontját

Az utóbbi évek egyik legjelentősebb magyarországi beruházása az ötven milliárd forintból megépült Dunapack Zrt. új papíruzeme, amelyhez a Magyar Állam három és fél milliárd forintos támogatást nyújtott. A papírgyártáshoz szükséges technológiai gőzt négy Astebo gyártmányú, egyenként 55 t/h teljesítményű, túlhevített vizgőzt előállító ipari gőzkazán szolgáltatja.



A próbaüzemet követően, 2009. október 16-án, Dunaújvárosban Bajnai Gordon miniszterelnök és Thomas Prinzhorn, a Prinzhorn Holding tulajdonosa közösen indította el Közép-Kelet-Európa legmodernebb papírgyártó gépét. Ennek apropójából 2009. november 18-án a DUPP projektben résztvevő és a kazánokat beszállító cég, a Thermotrade Kft. a papírgyár látogatásával egybekötött tájékoztatót tartott meglévő és leendő partnereinek. A rendezvénynek a dunaújvárosi Bartók Színház adott otthont.

A tíz órakor kezdődő eseményt Bencs Attila, a Dunapack gyárigazgatója nyitotta meg. Méltatta a projektben résztvevő cégeket, mivel hat hónap alatt építették meg az azóta is üzemzavarmentesen működő kazánházat. Ez a teljesítmény a szakmában világrekordnak számít – hangsúlyozta Bencs Attila.

Az előadások tíztől délig tartottak. Elsőként dr. Lőrincz Péter, a Thermotrade Kft. tulajdonos ügyvezető igazgatója mutatta be a Hoval termékeket 1997 óta kizárólagos joggal forgalmazó, három üzletágra (kondenzációs kazánok, szellőzéstechnika, termoolaj- és gőzkazánok) szakosodott cégét, amelynek továbbra is a fő profilja a hőtechnikai berendezések importja, valamint ezen készülékek üzembe helyezése, szervize. Röviden összefoglalva említést tett a múlt sarokköveiről, a jelenlegi helyzetéről, a kínálatukban található termékekről és szolgáltatásokról, a cég piaci pozíciójáról és az előttük álló feladatokról, célokról. A DUPP projekttel a kft.

ebben az évben elérte az 1,6 milliárd forintos árbevételt. Beszédét így fejezte be: „...A jövő lendületében bízva remélem, az önök bizalmával tovább tudunk lépni!”

Siklósi György, a Thermotrade Kft. szervizvezetője az Astebo (a=austrian, ste=steam, bo=boiler) cégtörténetét és termékpalettáját ismertette. Előadásában kiemelte, hogy az „Az Astebo üzletág minden energiaellátást igénylő területen jelen van. A cégnél minden egy helyen megtalálható: forróvíz- és melegvízkazánok (30 barig és 300 °C-ig, illetve 120 °C-ig és 6 bar-ig vagy magasabb rendszernyomásig), telített és túlhevített gőzüzemű berendezések (30 barig és 300 °C-ig), valamint hulladékhőt hasznosító kazánok (lángcső nélkül készülnek, a mindenkori alkalmazási igény szerinti méretben és tipikusan a bioanyag-tüzelésű gázturbinák vagy gázmotorok után alkalmazzák őket).

Az Astebo cég teljeskörű szolgáltatása kiterjed a kereskedelmen, az alkatrészellátáson, a tervezésen és szerelésen, a szervizen át a kulcsrakész szállításig, mindenre. „A hőközpontban üzemelő, vizgőzt előállító THSD-I kazánok méretei sem mindennapiak, mint maga a beruházás sem, hiszen az összeszerelés során a kazántestben kényelmesen elfértek a szerviz munkatársai.”

Ezt követte Zala Tibornak, a légtechnikai üzletág vezetőjének prezentációja, Hoval termékpaletta és referenciák címmel. Zala Tibor bevezetőjében kiemelte, hogy minden forgalmazott termékünknek négy közös eleme van: a kimagasló technológia, az egyedi, svájci minőségű rendszer(ek), a legjobb ár-érték arány és családias jellegű cégük vevőközpontú kiszolgálása. Az ismertett berendezések: UltraGas kondenzációs kazán, CompactGas, BioLyt, ThermoCondensator



aluFer, Modul-plus, Hoval napkollektorok és hőszivattyúk, valamint a Hoval csarnokszellőztető rendszer. Megemlítette, hogy a dunaújvárosi Hankook Gumigyár üzemcsarnokában is ilyen rendszer szolgáltatja a friss levegőt a nap 24 órájában.

Befejezésül Zala Péter, a Thermotrade Kft. ügyvezetője, a Dunapack DUPP projekt vezetője ismertette a 220 t/h gőzteljesítményű energiaközpont létesítésének – a 2008. májusi megbízástól a 2009. augusztusi átadásig tartó – fázisait.

Rácz József, a Weishaupt Kft. ügyvezetője, bemutatta a gőzkazánt kiszolgáló WKGL 80/3-A/ZM-NP típusú égő műszaki paramétereit. Ezek a tüzelőberendezések földgáz, biogáz és tüzelőolaj elégetésére egyaránt alkalmasak.

Az előadásokat követően különbusz vitte a látogatókat a Dunapack papírgyárba, ahol megtekinthették a hőközpontot üzem közben. És hogy mit is láthattak a meghívottak? Négy, egyenként 55 000 kg/h gőzteljesítményű gőzkazánt, amelyek óránként 7 720 Nm³ földgázt fogyasztanak, és mindezért cserébe 12 bar munkanyomáson 205-230 °C gőzhőmérsékletet termelnek.

