

Környezetbarát és költségtakarékos fűtési megoldás!

A csarnokfűtés (fűtés és hűtés kombinációja) terén szerzett sokéves tapasztalat az alapja a különböző optimálisan összeillesztett Hoval komponensek projektspecifikus megoldásainak.

A fókuszban a legnagyobb gazdaságosság és maximális tartalék erőforrás melletti egyenletes elosztású fűtést-, illetve hűtést biztosító rendszermegoldás áll.

Az alábbiakban egy megvalósult rendszermegoldást ismertetünk, mely különösen környezetbarát és költségtakarékos.

A berendezés egy 10 m magas raktár csarnok fűtését látja el:



Ennél a megoldásnál egy Hoval pellet kazán, egy Hoval kondenzációs kazán és Hoval recirkulációs légfűtőkészülékek alkotják az energia- és költségtakarékos rendszert.

Rendszerelépítés

- A BioLyt® pelletkazán és az UltraGas® kondenzációs kazán a környezetbarát hőtermelésért
- 3 db TopVent® DHV recirkulációs légfűtő készülék a magas csarnok hatékony levegő- és hőmérsékletelosztásáért

Előnyei

- A kis hőigény lefedése biomasszával (CO₂-semleges!)
- A csúcsigény lefedése emissziószegény fűtőközeggel, modern kondenzációs technikával
- A hőmérsékletretegződés elkerülése a TopVent® DHV szellőzőkészülék hatékony levegő- és hőmérséklet-elosztásával. Ezzel a csarnok hőszükséglete kb. 10%-kal lecsökken
 - Nagy üzembiztonság a két kazán és a több recirkulációs légfűtőkészülék miatt.
 - Testreszabott szabályozás

TopVent® DHV	Légteljesítmény készülékenként	8700 m ³ /h
	Fűtési teljesítmény készülékenként	53 kW
BioLyt®	Fűtési teljesítmény	70 kW
	Kazán hatásfok	> 90 %
UltraGas®	Fűtési teljesítmény	90 kW
	Normál kihasználtsági fok	110 %